

BÜYÜK DÜŞÜN. BÜYÜK ÜRET.

Endüstriyel ölçekte 3D baskı ile sınırları yeniden tanımlayın.

BASKI HACMİ

2000 × 1000 × 1000 mm**1000 mm/s**

Maksimum baskı hızı

180 °C

Tabla sıcaklığı

170 °C

Hazne sıcaklığı

380 V

Trifaze besleme

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

Çift ekstrüder · 5 kg × 2

Bağımsız çift ekstrüder kafası ile çok malzemeli üretim.

1 µm hassasiyet

Eksen motorlarında 1 mikron çözünürlük, kapalı çevrim geri besleme.

PEEK kaplı tabla

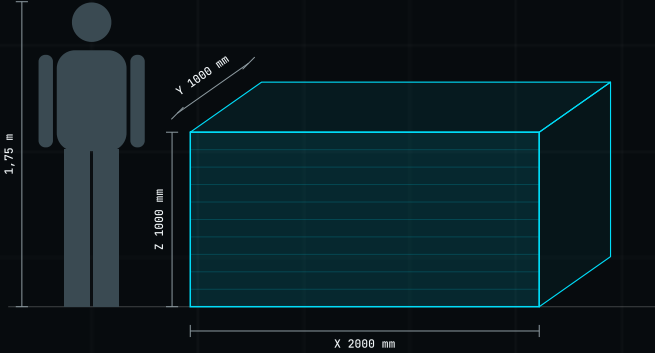
Endüstriyel çok bölgeli ısıtma; yüksek yapışma ve dayanım.

Lazer tabla tarama

Temassız tarama ile otomatik tabla kalibrasyonu.

Güvenli üretim

Çift kanallı güvenlik rölesi, E-Stop ve kapı sensörü.



ENDÜSTRİYEL ÖLÇEK

2000 mm uzunluk, 1,75 m boyundaki bir yetişkinin boyunu aşar. 1000 mm genişlik ve 1000 mm yükseklikle birlikte baskı hacmi 2 m³'tür.

ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR

Otomotiv

Prototip, fikstür ve fonksiyonel parçalar

Havacılık ve savunma

Yüksek performanslı mühendislik polimerleri

Gemi ve yat

Büyük ölçekli model, kalıp ve özel parçalar

Kalıp ve model

Döküm modeli, master parça, termoform kalıbı

Endüstriyel üretim

Aparat, fikstür, yedek parça, makine bileşeni

Ar-Ge

Gerçek ölçekte prototipleme ve doğrulama

TEKNİK ÖZELLİKLER

Baskı hacmi

Çalışma alanı	X 2000 mm × Y 1000 mm × Z 1000 mm
Makine dış ölçüleri	3500 × 2200 × 2500 mm (U × G × Y)
Makine ağırlığı	2000 – 2500 kg (seçilen donanıma göre değişir)

Hareket sistemi

X / Y eksen	Lineer servo motor tahrikli; boşta 2000 mm/s, baskı sırasında 1000 mm/s
Z eksen	Servo motor tahrikli, vidalı mil ile hareket
Konum hassasiyeti	Eksen motorlarında 1 mikron çözünürlüklü kapalı çevrim geri besleme
Eş zamanlılık	X/Y eksenleri birlikte çalışır; Z eksen ayrı çalışır

Isıtmalı tabla ve hazne

Tabla yüzeyi	PEEK kaplı, endüstriyel çok bölgesi ısıtma
Tabla sıcaklığı	180 °C
Hazne sıcaklığı	170 °C'ye kadar kontrollü ortam
Sıcaklık ölçümü	Çok noktalı hassas sıcaklık sensörleri, bölgesel kontrol

Ekstrüder sistemi

Yapılandırma	Bağımsız çift ekstrüder kafası, her kafa 5 kg
Malzeme	Model + destek malzemesi ile çift malzemeli üretim
Nozul çapı	0,4 – 1,2 mm
Katman kalınlığı	0,2 – 1 mm
Azami nozul sıcaklığı	450 °C
Nozul kalibrasyonu	Temas problu otomatik nozul ofset ölçümü

MALZEME UYUMLULUĞU

Standart filamentlerden yüksek performanslı mühendislik polimerlerine.

Standart

PLA

ABS

ASA

PA / NyLon

PC

Yüksek performans

PEEK

PEKK

PPS

PPSU

ULTEM / PEI

Kontrol ve arayüz

Ekran	21" endüstriyel dokunmatik ekran
Kullanılabilirlik	Sezgisel, operatör dostu arayüz; rol tabanlı yetkilendirme (Operatör / Yönetici)
Süreç görünürlüğü	Canlı üretim durumu ve sıcaklık görselleştirme
Tabla taraması	Temassız lazer tarama ile otomatik tabla düzlemi kalibrasyonu

Güvenlik sistemleri

Güvenlik rölesi	Çift kanallı endüstriyel güvenlik rölesi; tüm servo sürücülere bağlı donanımsal acil durdurma (E-Stop)
Kapı güvenliği	Yazılım izlemeli kapı sensörü; açıldığında otomatik park hareketi
Z eksen kilidi	Elektromanyetik tutma freni

Elektrik ve güç

Güç girişi	380 V trifaze
Güç ihtiyacı	15 – 23 kW (seçilen donanıma göre değişir)
Pano altyapısı	Endüstriyel elektrik panosu, üç fazlı yük dengeleme
Kablolama	Uluslararası renk kodlama standardına uygun

PARÇAYI BÜYÜT. ÜRETİMİ DÖNÜŞTÜR.

İLETİŞİM

+90 216 354 70 20

info@bigprintertech.com

WEB

www.bigprintertech.com

ADRES

Velibaba Mah. Serçeli Sok. No:
23/A, Pendik / İstanbul